



Adesivo Industrial 3M™

3M™ EC-1099

Boletim técnico

Agosto 2020

Versão 201905

Descrição do produto

- EC 1099 é um produto de secagem rápida, à base de borracha sintética, notável por sua resistência à migração dos plastificantes existentes em plásticos vinílicos e em certos tipos de borracha nitrílica. Apresenta também excelente resistência aos óleos, gasolina e outros hidrocarbonetos alifáticos.
- Este adesivo apresenta ótima performance na colagem de muitos tipos de plásticos vinílicos à madeira, aço, concreto e couro. Seu emprego pode ser generalizado à indústria em geral para aderir metal a metal, metal à borracha e a outros substratos.

Características do produto

- Tem excelente adesão ao vidro, aço, alumínio, madeira e a muitos tipos de borrachas. Em virtude de sua faixa de colagem ser relativamente curta, este adesivo exibe uma elevada resistência inicial à tração. As superfícies coladas à temperatura ambiente adquirem uma boa adesão, porém a sua resistência à tração será grandemente aumentada quando curadas à temperaturas elevadas.
- Filmes curados à temperatura ambiente não amolecem até 121 °C e não se tornam quebradiços até -28 °C. Filmes sazoados à temperaturas elevadas continuam íntegros, desde que não sejam continuamente submetidos a mais que 149 °C.

Características físico-químicas do produto

(estes são dados de referência e, portanto, não devem ser usados como especificação)

Propriedade	Valor
Cor	Bege
Consistência	Xarope fino
Base	Borrachas e resinas sintéticas
Sólidos por peso	31% mínimo
Flash Point	- 15°C
Solventes	Acetona
Densidade	0,85 a 0,90 g/cm ³
Resistência à temperatura	151°C
Rendimento	3m ² /L

Manuseio e Aplicação

- As superfícies devem estar limpas, secas e isentas de óleos, pó ou graxas. Deve-se aplicar o adesivo em ambas as superfícies a serem unidas, sempre antes na menos porosa.
- Superfícies semi-porosas poderão exigir mais de uma demão do adesivo. Deixar secar o adesivo até o ponto em que seja susceptível

3M™ EC-1099

de um tato que não se transfira aos dedos, quando por estes tocados levemente.

- Pressionar as superfícies, firmemente, para assegurar um íntimo contato em todos os pontos. Boas colagens podem ser obtidas por quaisquer dos métodos de reativação, abaixo especificados. Este método é , usualmente, sugerido Quando grandes áreas forem envolvidas.

Reativação por solvente:

- Deixar o adesivo secar ao ar, completamente. Umedecer o filme de adesivo com acetona. Completar a colagem de maneira regular. Se as áreas cobertas forem conservadas limpas, filmes poderão ser reativados a solventes, até decorridos 30 dias da aplicação.

* Reativação por calor:

- Deixar o adesivo secar ao ar, completamente. Juntar as superfícies, prensá-las e levá-las à temperatura de 121 °C a 149 °C. O tempo deverá ser o suficiente para permitir a transferência de calor em todo o conjunto colado, até atingir a área de colagem. Suficiente pressão deverá ser aplicada durante o aquecimento para assegurar íntimo contato. O tempo decorrido entre a aplicação e a reativação não deverá ultrapassar a 7 dias.
- Quanto maiores resistências à tração e ao calor forem necessárias, o adesivo deverá ser curado em função do tempo e temperatura abaixo discriminados:

Temperatura do filme	Tempo de cura
93° C	120 minutos
115 °C	40 minutos
137 °C	12 minutos
160 °C	8 minutos
182 °C	5 minutos

Precauções

Como o solvente deste adesivo é altamente volátil e inflamável, deve ser estocado e manuseado em áreas ventiladas e longe de fontes de ignição.

Armazenamento e Shelf Life

Para se obter uma estabilidade máxima, deve ser armazenado na embalagem original bem vedada e a uma temperatura entre 15 °C e 25 °C. Quando armazenado em condições recomendadas no frasco original, fechado, o produto tem validade de 12 meses.

Informações de precaução

Leia a ficha de segurança do produto antes de utilizá-lo.

3M™ EC-1099

Notificação Importante

A 3M não oferece garantias, expressas ou implícitas. Inclusive, mas não limitadas a qualquer condição implícita de comercialização ou adequação a um fim determinado. O usuário é responsável por determinar se o produto 3M é adequado a um fim específico e ao seu método de aplicação. Observe que muitos fatores podem afetar o uso e o desempenho dos produtos da 3M (Divisão de Adesivos) para uma aplicação particular. Entre os muitos fatores que podem afetar o desempenho de um produto 3M devem ser considerados: os materiais a serem colados pelo produto, o preparo das superfícies destes materiais, o produto selecionado para o uso, as condições em que o produto é usado e o tempo e as condições ambientais em que o produto deve desempenhar sua função. Tendo em vista a grande variedade de fatores que podem afetar o uso e o desempenho de um produto 3M, alguns dos quais são de conhecimento e controle exclusivo do usuário, é essencial que o usuário avalie o produto 3M para determinar sua adequação a um uso determinado e ao método de aplicação.

Limitações do Ressarcimento e Responsabilidade

Caso se comprovar que o produto 3M é defeituoso, a única compensação, conforme conveniência da 3M será a de reembolsar o preço de compra do produto ou de reparar ou substituir o Produto 3M defeituoso. Em nenhum caso a 3M poderá ser responsabilizada por quaisquer danos diretos, indiretos, especiais, incidentais ou conseqüentes, independentemente da teoria legal aduzida, inclusive, negligência, garantia ou responsabilidade estrita.



IATD- Fitas e Adesivos Industriais
3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera km110,
Sumaré SP CEP 13001-970

Informações:
Linha Aberta
Fone 0800-0132333