



Disco de Desbaste 3M™ PN66598 Cubitron™ II

Dados Técnicos

Abril/2013



Propriedades:

Discos fabricados em liga orgânica, com 3 telas de reforço. São providos de depressão na parte central tipo 27, para que o range de fixação não prejudique o trabalho. Estes discos devem trabalhar tipicamente com superfície periférica e também na superfície lateral, desde que a inclinação da ferramenta em relação a superfície de trabalho seja mantida entre 30" e 45".

Indicado para operações de desbaste no segmentos de estaleiros, estruturas metálicas, óleo & gás, agricultura, metalúrgica geral, industrial e construção de máquinas.

Quando comparados com discos de desbaste de Óxido de Alumínio, e Oxido Zircônio, estes discos possuem maior taxa de remoção, corte mais rápido, maior durabilidade, permanecendo com o mineral afiado por mais tempo, exigindo menor pressão e esforço durante sua utilização.

Aplicações:

Os discos são destinados ao mercado metalúrgico da seguinte forma:

Grão	Material
PSG 36+	Indicado para o desbaste de materiais moles, dúteis ou fibrosos, como aços carbono, Inox ou alumínio. Remoção de grande volume de material.

As aplicações mais comuns onde são utilizados os discos de desbaste são as seguintes:

- Limpeza e preparação para Solda
- Nivelamento e Desbaste de Chapas metálicas, Tubos, Flanges, Perfis metálicos
- Desbaste de peças metálicas e funilaria em geral
- Semi-acabamento de cordões de solda

Disponibilidade:

DIAMETRO (mm / pol)	Espessura (mm / pol)	Furo (mm / pol)	COLUNA 1
			Rotação máxima de utilização (RPM)
115 / 4,5	6,4 / 1/4	22,2 / 7/8	13300
178 / 7	6,4 / 1/4	22,2 / 7/8	8500
230 / 9	6,4 / 1/4	22,2 / 7/8	6600

TABELA 1 – Disponibilidade e velocidade máxima de utilização dos discos

Benefícios:

- Alta Taxa de Remoção
- Alta durabilidade / Taxa de remoção (Massa removida da peça / Massa removida do disco)
- Corte Mais Rápido
- Menos esforço do operador

Dados Técnicos

- Mineral: Óxido de Alumínio/ Blenda Cerâmica
- Adesivo: Ligas Orgânicas
- Disponibilidade: PSG 36+
- Formas de conversão: Discos de diâmetro 4.5 / 7 e 9 polegadas.
- Espessuras : 6.4 mm
- Furo : 22.2 mm

Segurança e Instruções de Uso

A utilização dos discos de desbaste deve seguir obrigatoriamente as indicações a seguir:

SEGURANÇA

- **NUNCA ULTRAPASSAR A VELOCIDADE MÁXIMA DE USO INDICADA NO RÓTULO DO DISCO (VIDE COLUNA 1 TABELA 1).** Ultrapassada esta velocidade o disco pode romper-se
- **COMO FATOR DE SEGURANÇA, EM TESTES REALIZADOS PELA 3M. O DISCO PODE RESISTIR ANTES DE ROMPER ATÉ AS VELOCIDADES MÁXIMAS INDICADA NA TABELA 1 – COLUNA 2**



EQUIPAMENTO A SER UTILIZADO

1. Máquinas : Esmerilhadeiras Elétricas ou pneumáticas Angulares . **As esmerilhadeiras**

deverão ter obrigatoriamente guarda em aço ou ferro fundido maleável com 180° do disco embutido para dentro da coifa/ guarda de proteção da lixadeira, para que no caso de uma quebra, a mesma sirva de anteparo contra a projeção de estilhaços no sentido do operador de acordo com NBR15230. A rotação máxima das esmerilhadeiras para cada diâmetro de disco especificado pelo fabricante da máquina (4.5 pol ou 7 Pol ou 9 polegadas) não deverá ultrapassar as rotações da tabela 1 Coluna 1.

MONTAGEM DO DISCO

Passo 1 = Certifique que a guarda está na posição correta. inspedione o Disco de Desbaste visualmente verificando se o mesmo não sofreu batidas, se não existem trincas ou quaisquer imperfeições frutos de manuseio indevido no transporte ou armazenamento

Passo 2 = Fixe a flange inferior com o "bordo" para cima

Passo 3 & 4 = Coloque o disco de desbaste no eixo da ferramenta, centrado no flange inferior.

Passo 5 = Aperte o flange superior com chave adequada. os flanges devem estar limpos e não devem estar empenadas. flanges ou eixos empenados são causas de vibração

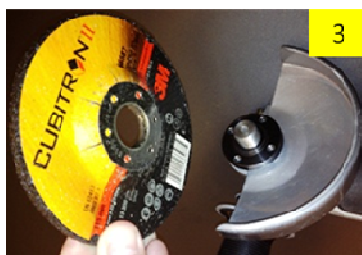
Passo 6 = Inspeção a montagem para assegurar o ajuste correto e certificar que o disco de desbaste está dentro da proteção. Não utilizar martelos contra o disco e sempre apertar a flange-porca sem forçar excessivamente a mesma contra o disco



1



2



3



4



5



6

UTILIZAÇÃO DO DISCO

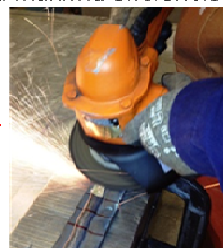
Ligue a máquina...



Aproxime-se da peça e inicie o contato do disco com a peça...



Ângulo adequado para a máxima eficiência...



Esmelhe a superfície para a profundidade adequada



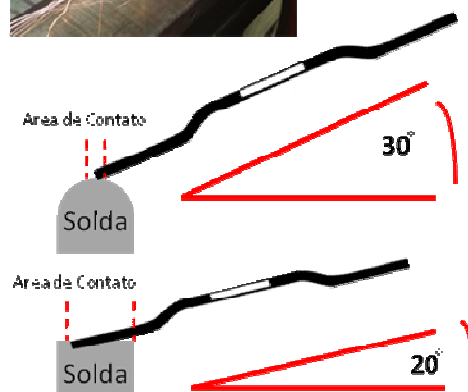
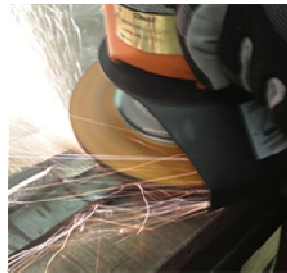
Levante a máquina para fora da peça obra antes de parar o disco...



Após o uso coloque cuidadosamente a máquina sobre a superfície de trabalho...



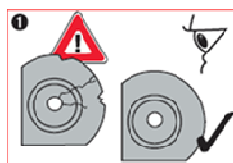
O ponto ideal de contato entre o disco e a peça é cerca de 3 mm da parte externa do disco para dentro. Posicionando o disco em um ângulo de 20°-30° proporcionará mais controle e transição no processo de esmerilhamento, reduzindo as ranhuras geradas no processo .



Nota: O angulo de contato deve diminuir a medida que aumenta a área de contato.

RECOMENDAÇÕES DE USO :

1. Faça uma nova inspeção para certificar da montagem correta do disco na máquina e para observar se há rachaduras ou outros defeitos visíveis no disco.
2. Verifique se a área está livre de cabos elétricos e / ou mangueiras de ar.
3. Certifique-se de que ninguém está de pé em frente ao produto quando iniciar a ferramenta.
4. Certifique-se que a guarda de proteção está devidamente alinhada para proteger o operador.
5. Inicie a máquina fora da peça de trabalho, permitindo que o disco gire livremente, sem contato com a peça de trabalho por 1 minuto.
6. Pare imediatamente se vibrações ou oscilações ocorrerem durante o uso. Determine a causa e corrija antes de continuar.
7. Alivie o disco sobre a superfície de trabalho. Não iniciar ou parar o disco na superfície de trabalho. Não golpeie o disco em bordas afiadas. Nunca afie ferramentas com o disco.
8. Não guarde a máquina com o disco montado na mesma.
9. Se a máquina com o disco cair no chão, ou se somente o disco cair no chão, descarte-o e troque por um novo disco e só use após seguir as recomendações acima.



Condições de armazenamento:

- O produto deve ser estocado em sua embalagem original em locais secos.
- Utilizar o disco sempre em ordem cronológica de recebimento
- Armazenar os discos em prateleiras planas em posição horizontal
- Para empilhamento seguir o número máximo de caixas conforme indicação na própria caixa do produto

3M Divisão de Sistemas Abrasivos
3M do Brasil Ltda.
Fone (0xx19) 864-7000
Via Anhanguera km, 110
Cx. Postal 123, Campinas – SP
CEP 13001-970

Serviço de Atendimento ao Cliente / Consumidor
Centro de Relacionamento com o Cliente
Fone : 0800152626 ou 0800550605
Linha Aberta 3M
Fone : 0800-013-2333

Informações:
Consulte o Serviço Técnico
Fone : (0xx19) 3838- 6849 / 6788 / 6762
Fax : (0xx19) 3838-6892