



237AA

Dados Técnicos

Março / 2004

Substitui: Dez/00

Descrição do produto:

São lixas desenvolvidas para utilização nos mercados metalúrgico, automobilístico, moveleiro e outros onde há necessidade de um lixamento preciso e uniforme, gerando baixo nível de calor, pequena variação de rugosidade inicial e final em operações que exigem baixas pressões de trabalho

→ Costado polycoton - resistência e flexibilidade

→ Granulometria própria - nova tecnologia 3M que permite obtenção de alto nível de qualidade de acabamento e alta durabilidade.

Característica do Produto:

→ **Mineral** : Óxido de Alumínio Marrom Premium

→ **Granulometria** : Norma própria TRIZACT

→ **Costado** : Pano Polycoton - Peso X

→ **Adesivo** : Resina com Grinding Aid

→ **Camada** : Estruturada Geometricamente Piramidal – Tecnologia de Micro Replicação

→ **Disponibilidade** : Grãos A160, A100, A65, A45, A30, A16 e A6

→ **Formas de Conversão** : correias, folhas, discos e pedaços

→ **Largura Máxima Disponível** : 16” (406 mm)

→ **Embalagem** : varia de acordo com a forma de conversão e grão

Instruções de uso:

1. Toda correia de lixa 237AA deve ter a emenda topo, ou seja, pode ser usada em qualquer sentido.

2. Utilize sempre uma seqüência de grãos adequada para se obter o acabamento desejado. Como regra geral, para se obter a melhor relação entre acabamento e performance da lixa, recomenda-se no caso específico do Trizact, o método que chamamos de LBF - “Last Belt First” - Última Correia Primeiro. Podemos resumir o LBF, como sempre iniciar um teste pelas etapas de acabamento.

Análise em primeiro lugar as operações de acabamento, sugerindo o Abrasivo Estruturado que será adequado para fornecer tal acabamento. Faça, em seguida, a seqüência normal do cliente, introduzindo os Abrasivos Estruturados no momento correto. Como exemplo : se o cliente esta usando uma seqüência de lixamento #80 + #150 + #220 + #320 + #400 + Roda de Sisal + Roda de Feltro com massa + Lavagem + Eletropolimento.

Avaliação sugerida: Inicialmente teste o A16 ou A6 em substituição ao #400. Em seguida, Utilizar o A45 ou A30 em substituição aos grãos 220 e 320 e em seguida utilizar o grão A100 ou A65 em substituição aos grãos 80 e 150. (lembre-se que o correto é sempre A45 seguido de A16 e A30 seguido de A6). Desta forma, a seqüência final com lixa Trizact seria:

A100 ou A65 + A45 ou A30 + A16 ou A6 + Sequência normal de polimento.

As grandes vantagens deste método são de mostrar os resultados rapidamente e facilitar montagem do sistema mais efetivo, inteligente e eficiente com os Abrasivos Estruturados - Trizact.

Aplicações:

Desenvolvida para utilização nos mercados que necessitam de acabamento mais consistente e uniforme.

A construção Trizact proporciona um excelente rendimento da camada abrasiva em função da estrutura múltipla de grãos abrasivos. Permite a maximização de ganhos de rendimento e produtividade, permitindo diminuição em etapas de lixamento oferecendo redução de custos diretos e indiretos.

As principais aplicações desta lixa são para o mercado metalúrgico, em aço carbono, aço inox, ligas de níquel, latão, bronze, alumínio, cobalto, cromo, titânio e outros, onde há necessidade de um abrasivo flexível em operações automáticas ou manuais.

Condições de armazenamento:

O produto deve ser estocado em sua embalagem original, à uma temperatura entre 15°C (59F) e 26°C (79F) e umidade relativa entre 35% a 50 %, além de estar afastado de pisos, janelas , paredes externas e locais úmidos. Armazenamento incorreto pode ocasionar perda de performance da lixa e comprometer a segurança do usuário.

Características	Benefícios
Costado de Pano Misto algodão e polyester - Peso X	⇒ Resistente para operações em lixadeiras ⇒ flexibilidade
Resina com Grinding Aid	⇒ Alto rendimento ⇒ Diminui aquecimento da peça/lixa durante o lixamento
Mineral Óxido de Alumínio Marrom Premium – Abrasivo Estruturado - Trizact	⇒ Indicado para metais ferrosos, não ferrosos e ligas especiais ⇒ Resistente a fratura e ao desgaste ⇒ Excelente poder de corte e acabamento ⇒ Acabamento uniforme



Divisão de Sistemas Abrasivos
3M do Brasil Ltda.
Fone (0xx19) 3838 – 7000
Via Anhanguera, km 110
Cx. Postal 123, Campinas – SP
CEP 13001-970

Serviço de Atendimento ao Cliente
Centro de Relacionamento com o Cliente
Fone : 0800152626 ou 0800550605
Linha Aberta 3M
Fone : 0800132333

Informações:
Consulte o Serviço Técnico
Fone : (0xx19) 3838 – 7321 / 6762 / 7458
Fax : (0xx19) 3838 – 7766